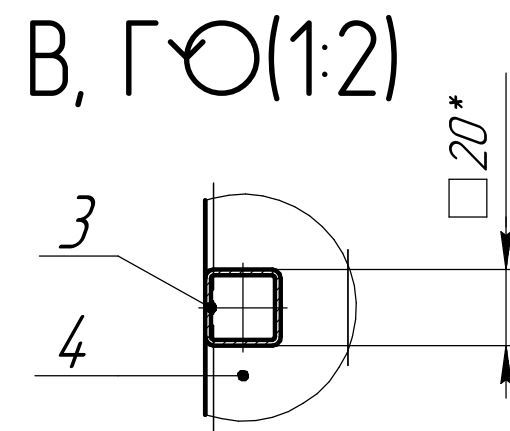
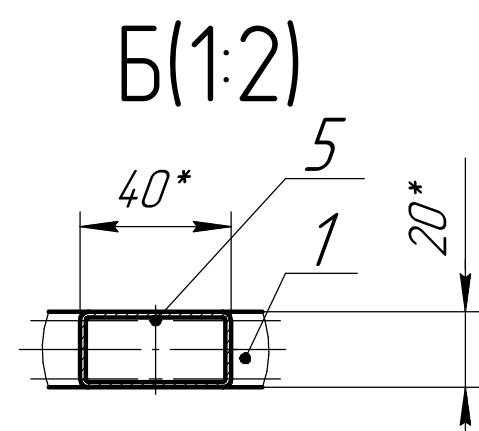
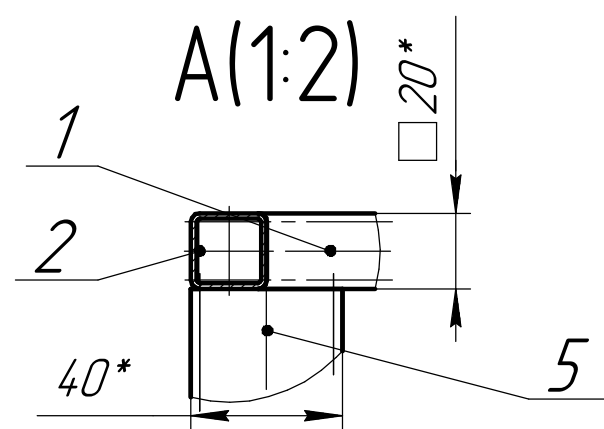
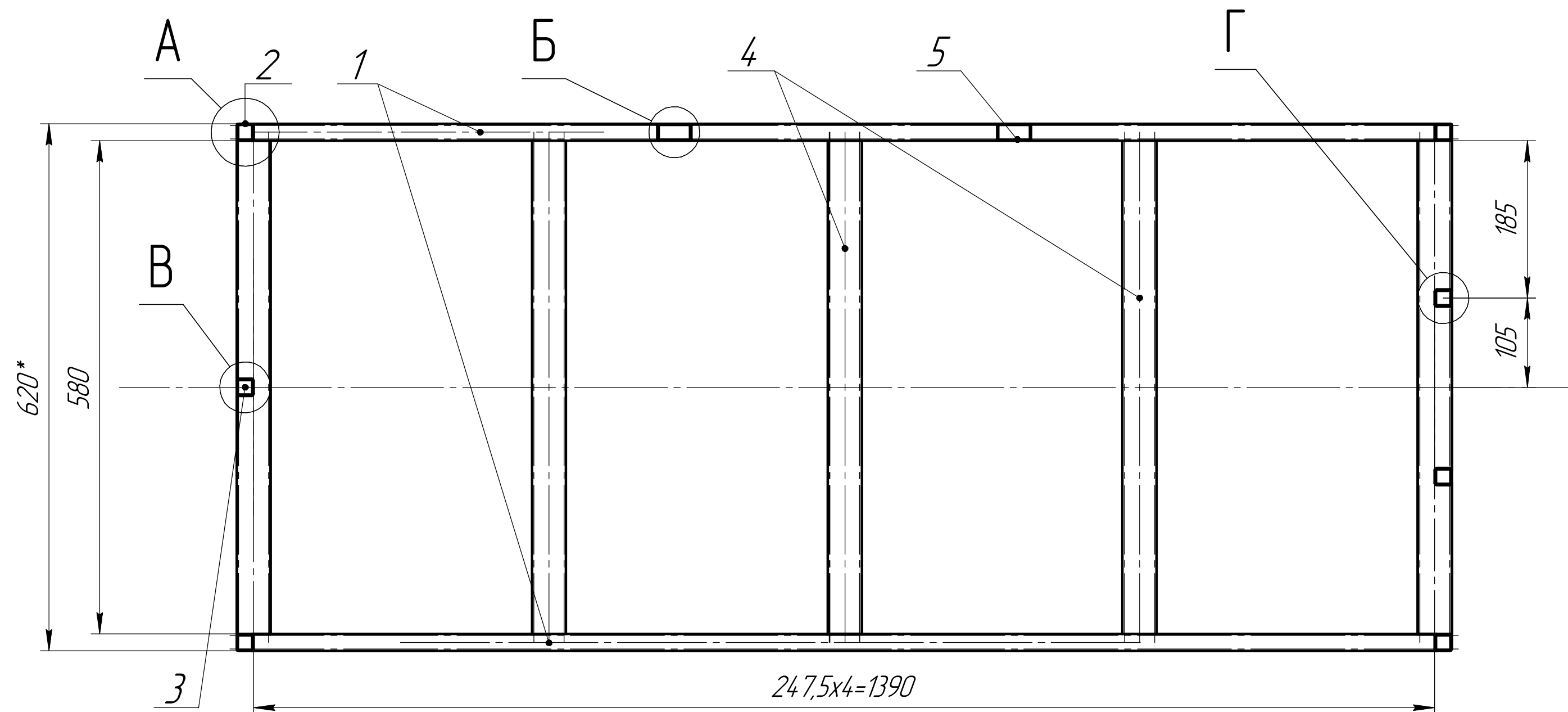
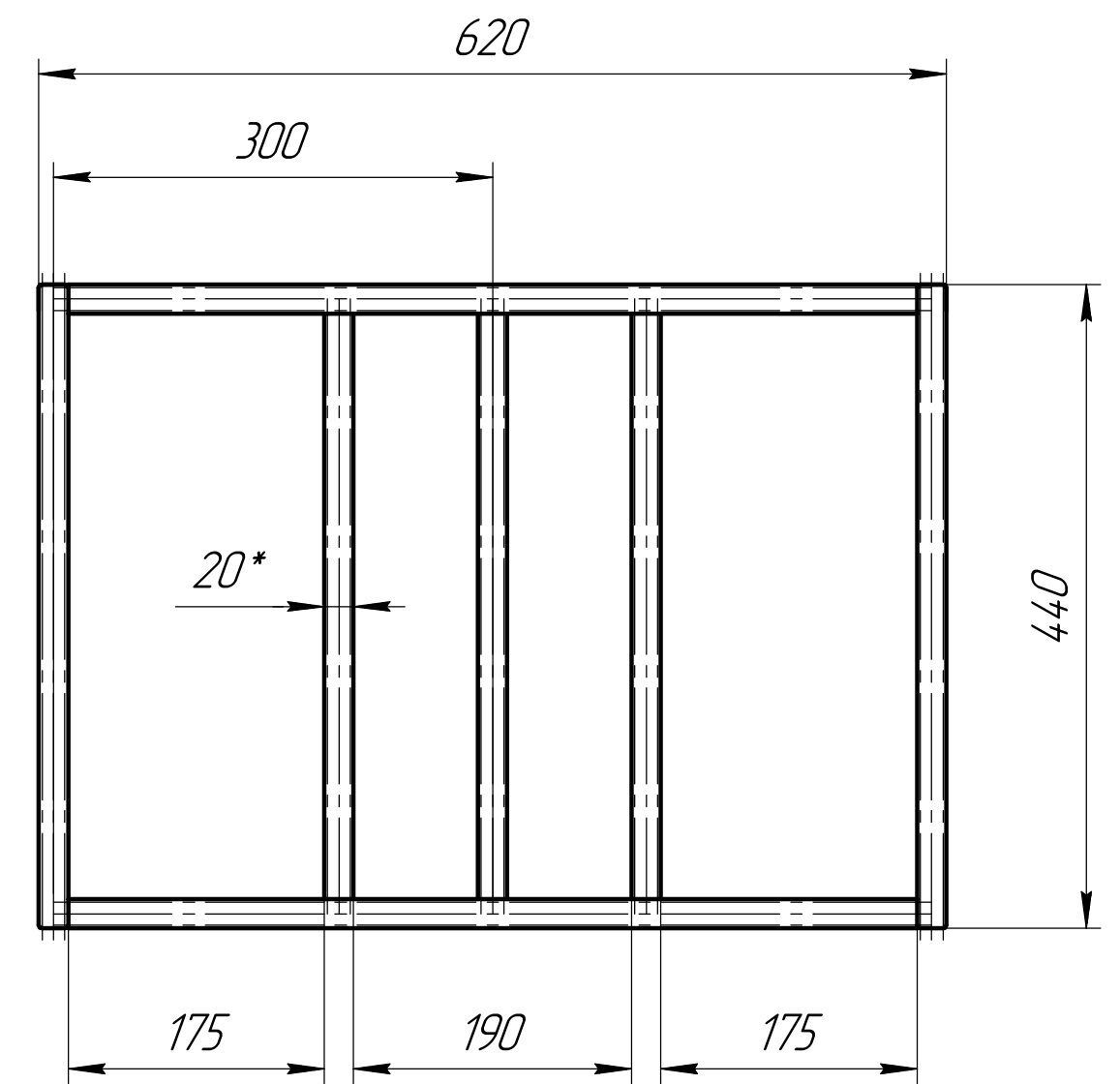
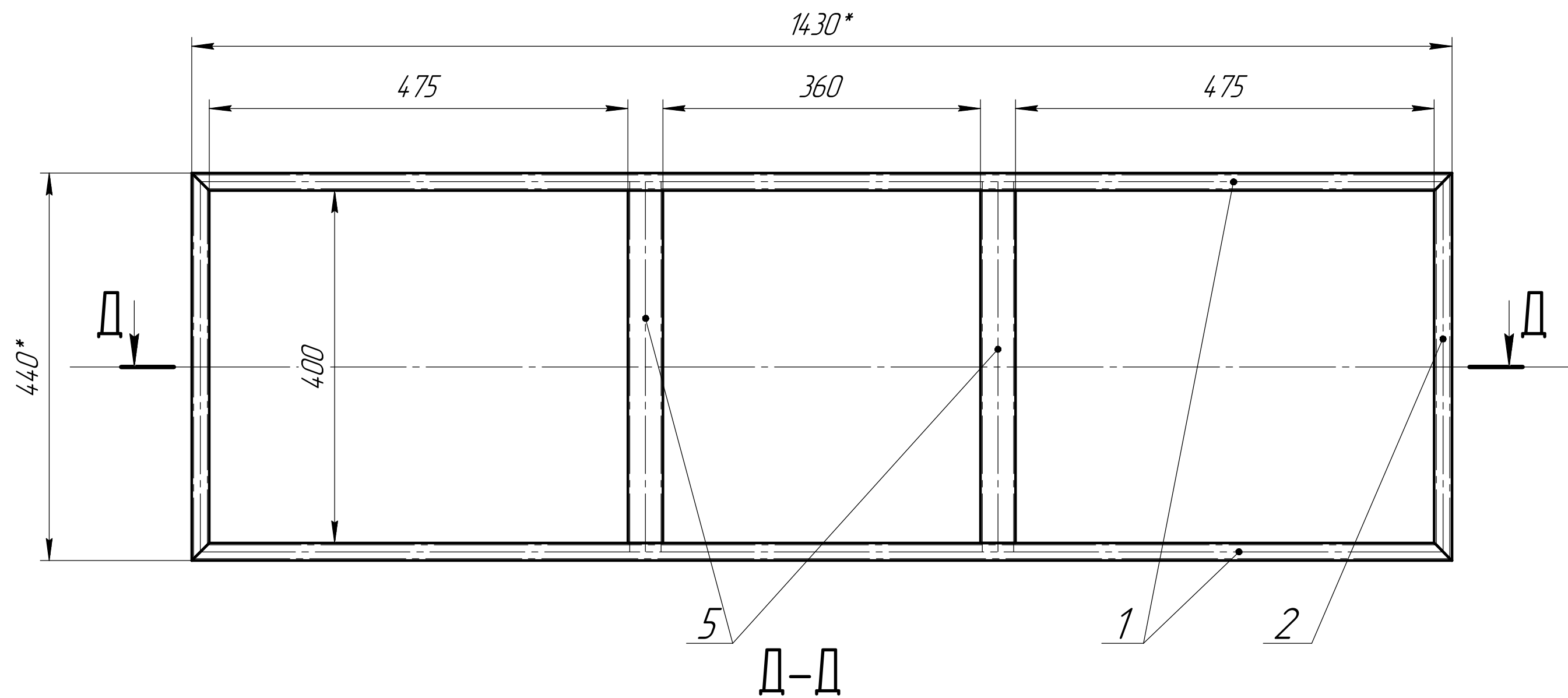




Технические требования

1. Сварные швы выполнять согласно ГОСТ 16037-80 и ГОСТ 14 771-76, наплывы и неровности швов обработать.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm$ IT14/2.
3. * - Размеры для справок

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Покупные изделия</u>		
				Труба профильная квадратная		
		1		20х20х1,5 Ст3 1050-2013	4	L1=1430 мм
		2		20х20х1,5 Ст3 1050-2013	4	L2=440 мм
		3		20х20х1,5 Ст3 1050-2013	3	L3=400 мм
				Труба профильная прямоугольная		
		4		40х20х1,5 Ст3 1050-2013	10	L4=580мм
		5		40х20х1,5 Ст3 1050-2013	2	L5=400мм

					СГАБ.066700.100			
					Каркас установки сварной Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				21,8	1:5
Разраб.								
Проб.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.						Н/Л "ВМС"		
Утв.						СибГУ им. М.Ф. Решетнева		